

kraus
Eine Idee voraus



Dzięki nam się kręci...

ROLKI PRZENOŚNIKOWE



Dzięki nam się kręci...

Na przestrzeni ostatnich 70 lat wiele znanych i szanowanych firm, takich jak Porsche, Wiedeński Port Lotniczy, Coca Cola, czy Swarovski zdecydowało się nam zaufać i zastosować najwyższej jakości rolki przenośnikowe naszej produkcji „MADE IN AUSTRIA”.

Marka KRAUS jest rozpoznawalna i szanowana na całym świecie. Z powodu wysokiej niezawodności, doskonałej jakości naszych rolek, oraz rozsądnej cenie, rolki przenośnikowe Kraus znajdują zastosowanie w różnorodnych aplikacjach na całym świecie. Dla nas żadne zamówienie nie jest zbyt małe, a żadne wyzwanie nie jest zbyt duże. Bylibyśmy zaszczytzeni mogąc zaliczyć Państwa firmę do grona naszych Klientów. Nasi doświadczeni technicy chętnie odwiedzą Państwa firmę i doradzą. Szybki czas reakcji i elastyczność to nasze atuty.

Dieter Wagner
Managing Partner





SPIS TREŚCI

Jakość, innowacyjność, zespół	Strona 5
Razem możemy więcej!	Strona 6
Kraus na świecie	Strona 8
Planowanie i produkcja	Strona 10
Doradztwo, planowanie i serwis	Strona 12
Program produkcji	Strona 14

Rolki grawitacyjne	Strona 16
SERIA 500, 1000	Strona 17
SERIA 2000	Strona 18
SERIA 2500, 2600	Strona 19
SERIA 3700	Strona 20

Rolki napędzane	Strona 22
SERIA 3760	Strona 23
SERIA 4830, 5170	Strona 24
SERIA 4840	Strona 25
SERIA 4900	Strona 26
SERIA 4550, 5070	Strona 27
SERIA 5020	Strona 28
SERIA 5103, 5104, 5105	Strona 29
SERIA 5113, 5115	Strona 30
SERIA 5123, 5125	Strona 31

Rolki stożkowe	Strona 32
SERIA 6000, 6020, 6560, 6040	Strona 33

Specjalne zamówienia	Strona 34
Elektrorolki	Strona 36
Strona internetowa	Strona 38
Formularz zapytania	Strona 39



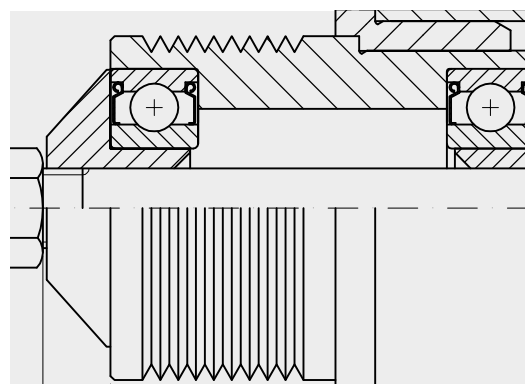
JAKOŚĆ

Rolka przenośnikowa jest jednym z najważniejszych składników wielu rozwiązań transportowych. Produujemy rolki w naszym własnym zakładzie produkcyjnym przy zastosowaniu nowoczesnych systemów i urządzeń. Przy produkcji wykorzystujemy tylko wysokiej jakości materiały. Żadna rolka nie opuszcza naszego zakładu bez uprzedniego przetestowania przez nasz dział jakości.



INNOWACYJNOŚĆ

Slogan „one idea ahead” precyzyjnie odzwierciedla naszą filozofię. Innowacja oznacza poprawę tego, co już istnieje oraz napędza rozwój nowych technologii i rozwiązań. Nasze najnowsze rozwiązanie: elektrorolka Omega 50. Patrz str. 36-37



TEAM SPIRIT

... Dla nas to więcej niż slogan. Jesteśmy dumni z naszego wykwalifikowanego zespołu. Dla nas żadne zamówienie nie jest zbyt małe, a żadne wyzwanie nie jest zbyt duże. Stawiamy na ludzi, dlatego stale szkolimy naszych pracowników.



KONTAKT

Zapytania:	kontakt	Pytania techniczne:	kontakt
Telefon:	+43 (0) 463/3860-34	Telefon:	+43 (0) 463/3860-37
Telefon:	+43 (0) 463/3860-36	Telefon:	+43 (0) 463/3860-48
Fax:	+43 (0) 463/3860-76	Telefon:	+43 (0) 463/3860-76

www.kraus-austria.com
tragrolle@kraus-austria.com • office@kraus-austria.com

RAZEM JESTEŚMY SILNI!

Od ponad 70 lat, liczne firmy o zasięgu krajowym i międzynarodowym polegają na dedykowanych rozwiązaniach firmy Kraus.

Dzięki temu, firma Kraus jest rozpoznawalną marką i ma doskonałą reputację w branży logistyczno magazynowej - również poza granicami Austrii. Skorzystaj z know-how oferowanego przez Kraus i stań się jednym z wielu naszych zadowolonych klientów.





KRAUS INTERNATIONAL

Jesteśmy obecni w całej Europie. Wspólnie z naszymi lokalnymi partnerami zapewniamy kompleksową obsługę.

Skorzystaj z doświadczenia naszych techników świadczących profesjonalne usługi na miejscu. Z przyjemnością odwiedzimy Twój zakład i pomożemy w wyborze odpowiedniego rozwiązania.

Aby umówić się na spotkanie konsultacyjne zadzwoń pod poniższy numer:

Telefon: +43 463 38 60 0

Email: tragrolle@kraus-austria.com

- POLSKA
- NIEMCY
- DANIA
- CZECHY
- SŁOWACJA
- RUMUNIA
- SŁOWENIA
- CHORWACJA
- SZWAJCARIA
- WĘGRY







PLANOWANIE & PRODUKCJA

Spełniamy Twoje oczekiwania

DORADZTWO SPRZEDAŻOWE

Kraus oferuje darmowe profesjonalne doradztwo w Twojej firmie.

Potrzebujesz porady eksperta? Zapewnimy Ci ją. Pomożemy Ci dobrać odpowiednią rolę do Twojego zastosowania spośród łącznie 1500 różnych wersji oferowanych rolek. Nasz zespół znajdzie optymalne rozwiązanie.



PLANOWANIE

W razie potrzeby realizujemy również niestandardowe zlecenia.

Nasz kompetentny dział planowania pomoże Ci znaleźć najlepsze i najbardziej ekonomiczne rozwiązanie. Korzystamy z centralnego planowania produkcji aby precyzyjnie koordynować i planować każdy etap realizacji zamówień.



PRODUKCJA

Każde zamówienie realizujemy wg indywidualnej specyfikacji i wymagań klienta.

Proces produkcji rolek przenośnikowych składa się z 6 do 8 etapów i trwa od 6 do 8 dni. Od cięcia do montażu, każdy etap jest skrupulatnie planowany aby zapewnić terminową realizację każdego zamówienia.



KONTROLA JAKOŚCI

Kraus połączył 70 letnie doświadczenie z nowoczesną technologią

W celu zapewnienia jak najwyższej jakości naszych produktów, do produkcji wykorzystujemy tylko najwyższej jakości, precyzyjnie wyselekcjonowane materiały. Żadna rolka nie opuszcza naszej fabryki bez uprzedniego sprawdzenia i przetestowania przez nasz dział kontroli jakości.



DORADZTWO

Nasz zespół składa się z wykwalifikowanych inżynierów, ich wiedza i doświadczenie koreluje z potrzebami i wymaganiami naszych klientów. Zadowolenie naszych klientów jest dla nas priorytetem.

Naszą misją jest znalezienie najlepszego i najbardziej ekonomicznego rozwiązania dla Twojej firmy. Skontaktuj się z nami za pośrednictwem Internetu lub telefonu, z przyjemnością odpowiemy na Twoje pytania. Zaangażujemy się w Twój projekt na etapie planowania dzięki temu wspólnie wypracujemy najlepsze rozwiązanie. Nasze doświadczenie i wysoka jakość komponentów wykorzystywanych do produkcji rolek zapewnią nam sukces.



PLANOWANIE

Wypracujemy z Tobą optymalne rozwiązanie dobierając właściwe rolki do Twojej aplikacji.

Nasz kreatywny Zespół dzięki swoim umiejętnościom i zaangażowaniu wypracuje dla Ciebie najlepsze możliwe rozwiązanie korelujące z Twoimi oczekiwaniami. Praktyka i doświadczenie jest podstawą do realizacji pomysłów i wdrażania usprawnień, które ciągle towarzyszą rozwojowi naszych produktów.

Realizujemy Twoje pomysły i oczekiwania – od prototypu do produkcji seryjnej.

- **Krótki czas oczekiwania na odpowiedź**
- **Najwyższy standard produktów i usług, cały proces realizowany jest w jednej fabryce**
- **Maksymalna wydajność dzięki optymalnemu planowaniu, krótkie terminy realizacji**

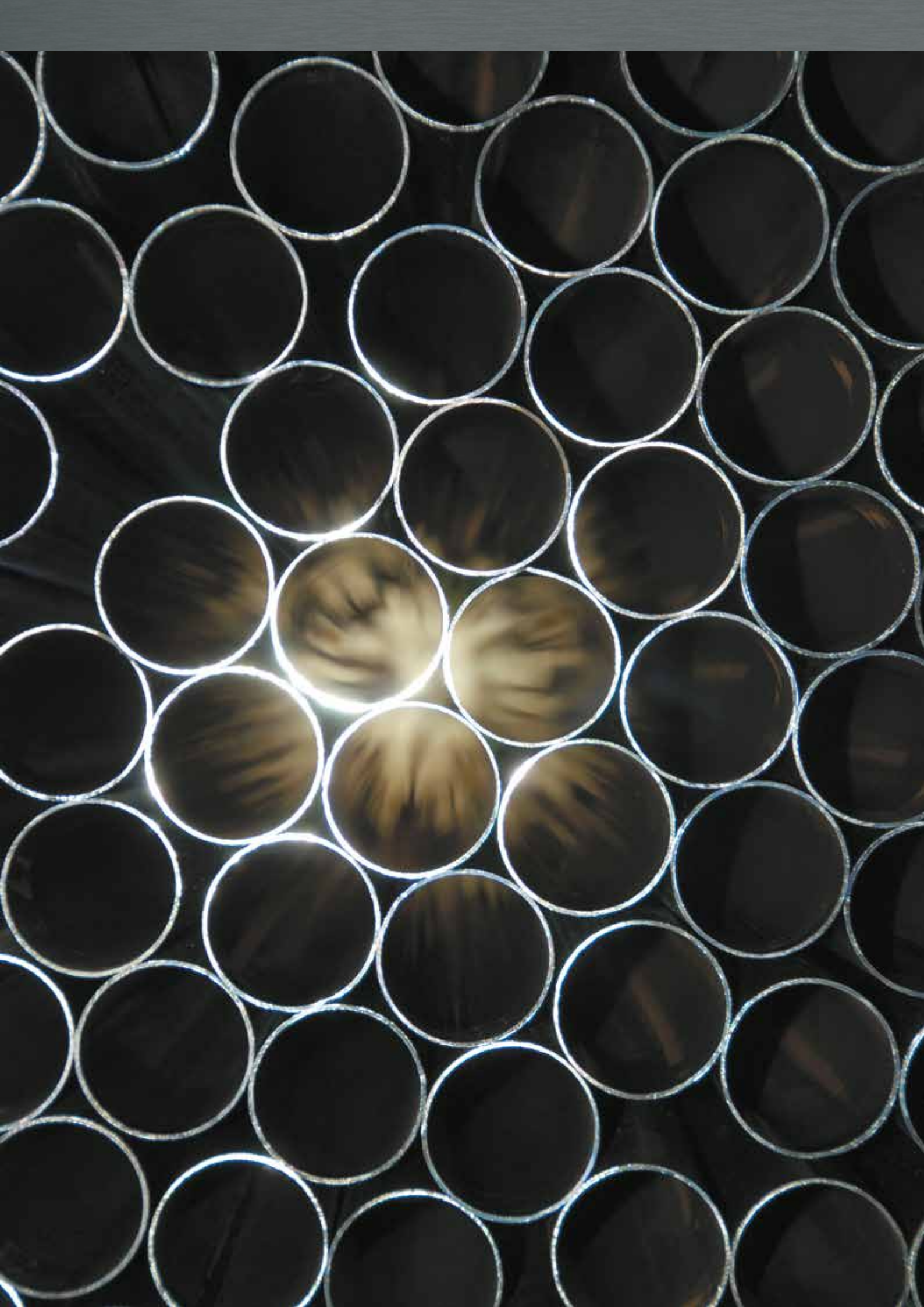


OBSŁUGA

Indywidualna obsługa: w razie potrzeby chętnie zaspokoimy indywidualne oczekiwania i wymagania.

Skontaktuj się z naszym konsultantem i skorzystaj z naszej wiedzy i doświadczenia. Już przy ofertowaniu podamy Ci dokładną datę dostawy Twojego zamówienia. W razie potrzeby możemy zaproponować indywidualnie planowane cykliczne transporty oraz gwarantowane, nieprzekraczalne terminy dostaw.





PROGRAM PRODUKCJI

Rolka przenośnikowa jest jednym z najważniejszych składników wielu rozwiązań transportowych. Dlatego dbamy o to, żeby rolki z naszej fabryki były najwyższej możliwej jakości.

Produkujemy rolki w naszym własnym zakładzie produkcyjnym przy zastosowaniu nowoczesnych systemów i urządzeń. Przy

produkcji wykorzystujemy tylko wysokiej jakości materiały i stale szkolimy naszych pracowników. Dzięki temu, firma Kraus jest rozpoznawalną marką i ma doskonałą reputację w branży logistyczno magazynowej - również poza granicami Austrii.



ROLKI GRAWITACYJNE

Grawitacyjne rolki przenośnikowe do aplikacji manualnych i grawitacyjnych

- Transport zarówno lekkich i ciężkich detali
- Duża różnorodność wersji wykonania do różnorodnych zastosowań
- Dostępne w wykonaniu stalowym, plastikowym, aluminiowym i nierdzewnym



ROLKI NAPĘDZANE

Rolki przenośnikowe napędzane za pomocą pasków okrągłych, wielorowkowych, zębatych lub łańcuchów

- Transport zarówno lekkich i ciężkich detali
- Różne standardy wykonania o zróżnicowanej charakterystyce, np.: rolki cichobieżne, z uszczelnieniem labiryntowym, z powłokami zabezpieczającymi detale przed uszkodzeniem



ROLKI STOŻKOWE

Stożkowe rolki przenośnikowe do transportu detali na łukach

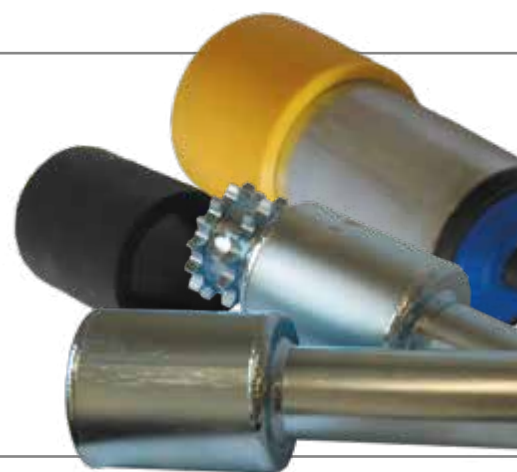
- Rolki stożkowe grawitacyjne
- Rolki stożkowe z napędem łańcuchowym
- Rolki stożkowe napędzane paskiem okrągłym
- Rolki stożkowe napędzane paskiem wielorowkowym



SPECJALNE ZAMÓWIENIA

20% wszystkich produkowanych przez nas rolek to rolki niestandardowe produkowane na specjalne zamówienie

- **Specjalne zamówienia indywidualnie dostosowane do potrzeb klienta**
- **Dowolny materiał**
- **Dowolne wykonanie**
- **Dostępne różne rodzaje ogumowania**



ELEKTROLROLKI

Dedykowane do transportu pojemników

- **Brak przekładni**
- **Cicha praca**
- **Różnorodne możliwości mocowania**



ROLKI GRAWITACYJNE





SERIA 500

SERIA 1000

SERIA 500 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	6	8	10
Ø 20 Ø 30 Ø 40	gwintzew.:	M 6x25	M 8x25	M 10x25
	długość rury =	EBL -32	EBL -35	EBL -37
	długość rolki =	EBL -16	EBL -19	EBL -21
	długość osi =	EBL +30		

SERIA 500 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10
Ø 20 Ø 30 Ø 40	gwintwew.:	M 5x15	M 6x15
	długość rury =	EBL -21	
	długość rolki =	EBL -5	
	długość osi =	EBL +20	

SERIA 1000 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	6	8	10	12
Ø 50	gwintzew.:	M 6x15	M 8x15	M 10x15	M 12x15
	długość rury =	EBL -25	EBL -28	EBL -30	EBL -33
	długość rolki =	EBL -19	EBL -22	EBL -24	EBL -27
	długość osi =	EBL +30			

SERIA 1000 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12
Ø 50	gwintwew.:	M 5x15	M 6x15	M 8x15
	długość rury =	EBL -14		
	długość rolki =	EBL -8		
	długość osi =	EBL		

ZALETY:

- Niskie koszty eksploatacji
- Niskie opory toczenia
- Mała masa
- Dostępne w wersji nierdzewnej

ZASTOSOWANIE:

- Do aplikacji wewnętrzno magazynowych
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:

- rolka Ø 20 - 0,10 kN
- rolka Ø 30 - 0,15 kN
- rolka Ø 40 - 0,15 kN
- rolka Ø 50 - 0,20 kN

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:

- 0,3 m/s dla rolki Ø 20, Ø 30
- 0,5 m/s dla rolki Ø 40, Ø 50

WYMIARY RURY:

rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394
ocynkowana: Ø 20 x 1,5; Ø 30 x 1,5; 40 x 1,5; 50 x 1,5
PVC: Ø 20 x 1,5; Ø 30 x 1,8; 40 x 2,3; 50 x 2,8
nierdzewna: Ø 20 x 1,5; Ø 30 x 1,0; 40 x 1,5; 50 x 1,5

OŚ:

stal zwykła Ø 6, Ø 8, Ø 10, Ø 12

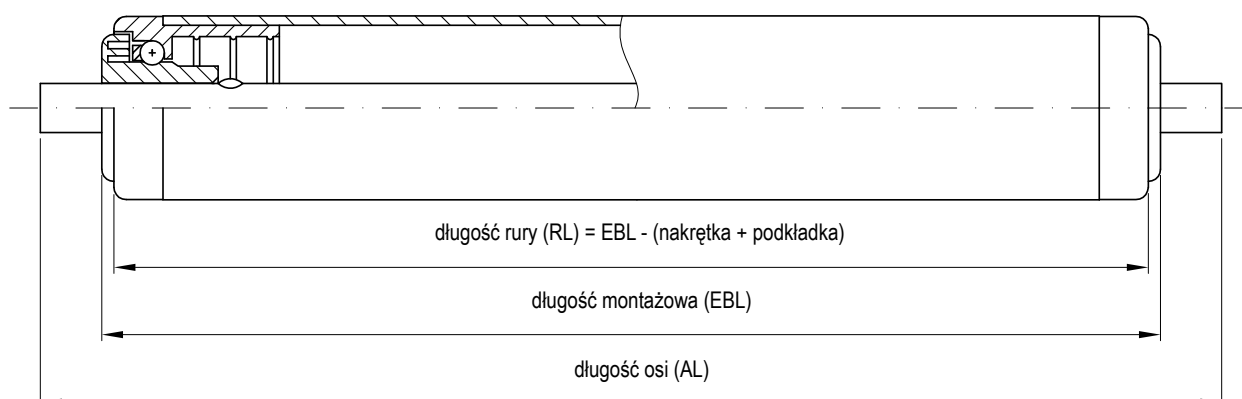
typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, sprężynowa, stała, frezowana

opcjonalnie: oś V2A

ŁOŻYSKA NIEPRECYZYJNE:

Tworzywowe gniazdo łożyska z jednym rzędem stalowych łożysk kulkowych

opcjonalnie: w wykonaniu nierdzewnym



SERIA 2000 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM				
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12
ø 30 ø 40 ø 50 ø 60	gwintzew.:	M 8x25	M 10x25	M 12x25
	długość rury =	EBL -22	EBL -24	EBL -27
	długość rolki =	EBL -20	EBL -22	EBL -25
	długość osi =	EBL +30		
ø 80	długość rury =	EBL -26	EBL -28	EBL -31
	długość rolki =	EBL -20	EBL -22	EBL -25
	długość osi =	EBL +30		

SERIA 2000 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM				
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12
ø 30 ø 40 ø 50 ø 60	gwintwew.:	M 5x15	M 6x15	M 8x25
	długość rury =	EBL -8		
	długość rolki =	EBL -6		
	długość osi =	EBL		
ø 80	długość rury =	EBL -12		
	długość rolki =	EBL -6		
	długość osi =	EBL		

SERIA 2000 - WYKONANIE Z OSIĄ SPRĘŻYNOWĄ					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	SK11
ø 30 ø 40 ø 50 ø 60	długość rury =	EBL -8			
	długość rolki =	EBL -6			
	długość osi =	EBL +20			
	długość rury =	EBL -12			
ø 80	długość rolki =	EBL -6			
	długość osi =	EBL +20			

SERIA 2000 - WYKONANIE Z OSIĄ FREZOWANĄ				
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	10	12	
ø 30 ø 40 ø 50 ø 60	frezowanie	SW 8x10	SW 10x10	
	długość rury =	EBL -8		
	długość rolki =	EBL -6		
	długość osi =	EBL +20		
ø 80	długość rury =	EBL -12		
	długość rolki =	EBL -6		
	długość osi =	EBL +20		

SERIA 2000



ZALETY:

- Niskie koszty eksploatacji
- Niskie opory toczenia
- Praca w ujemnych i dodatnich temperaturach
- Obłe krawędzie rolek umożliwiają łatwy transfer produktów
- Wykonanie antystatyczne

ZASTOSOWANIE:

- Do aplikacji wewnątrzmagazynowych
- Temperatura pracy od -30°C do +60°C

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:

- rolka Ø 30 - 0,40 kN
- rolka Ø 40 - 0,80 kN
- rolka Ø 50 - 1,10 kN
- rolka Ø 60 - 1,20 kN
- rolka Ø 80 - 1,50 kN

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:

- 0,6 m/s dla rolki Ø 30, Ø 40
- 0,8 m/s dla rolki Ø 50, Ø 60, Ø 80

WYMIARY RURY:

rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394
ocynkowana: Ø 30 x 1,5; Ø 40 x 1,5; Ø 50 x 1,5; Ø 60 x 1,5;
Ø 80 x 2

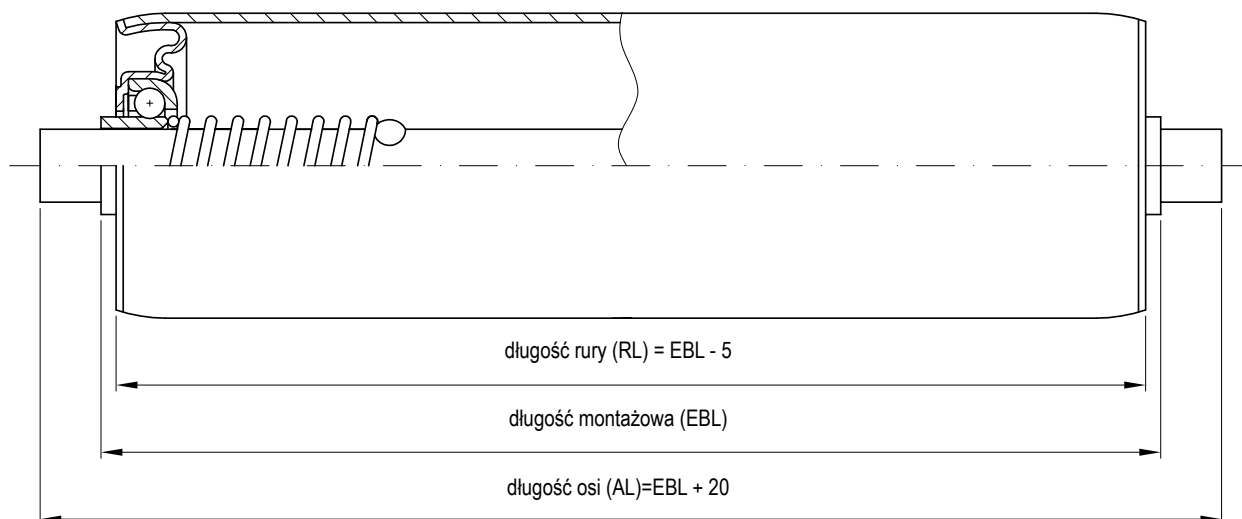
OŚ:

stal zwykła Ø 6, Ø 8, Ø 10, Ø 12

typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, sprężynowa, stała, frezowana

ŁOŻYSKA NIEPRECYZYJNE:

Gniazdo łożyska ze stali ocynkowanej z głęboko hartowanymi bieżniami łożyska





SERIA 2500

SERIA 2600

SERIA 2500 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	10	12	14	15
ø 40 ø 50 ø 60 ø 80	gwintzew.:	M 10x25	M 12x25	M 14x25	M 14x25
	długość rury =	EBL -26	EBL -29	EBL -31	EBL -31
	długość rolki =	EBL -22	EBL -25	EBL -27	EBL -27
	długość osi =	EBL +30			

SERIA 2500 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	10	12	14	15
ø 40 ø 50 ø 60 ø 80	gwintwew.:	M 6x15	M 8x15	M 10x15	M 10x15
	długość rury =	EBL -14			
	długość rolki =	EBL -10			
	długość osi =	EBL			

SERIA 2600 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
ø 63,5 ø 80 ø 89	gwintzew.:	M 20x40	M 24x40
	długość rury =	EBL -34	EBL -36
	długość rolki =	EBL -28	EBL -30
	długość osi =	EBL +50	

SERIA 2600 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
ø 63,5 ø 80 ø 89	gwintwew.:	M 12x18	M 16x24
	długość rury =	EBL -16	
	długość rolki =	EBL -10	
	długość osi =	EBL	

ZALETY:

- Obłe krawędzie rolek umożliwiają łatwy transfer produktów
- Przeznaczone do dużych obciążeń
- Uszczelnione łożyska kulkowe zabezpieczone przed wilgocią i zanieczyszczeniami
- Przeznaczone do dużych prędkości
- Rolki antystatyczne

ZASTOSOWANIE:

- Do aplikacji wewnątrzmagazynowych
- Transport ciężkich ładunków, palet
- Temperatura pracy od -30°C do +80°C

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:

- rolka Ø 63 - 2,5 kN
- rolka Ø 80 - 3,0 kN
- rolka Ø 89 - 5,0 kN
- rolka Ø 108 - 5,0 kN

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:

- 1,4 m/s dla rolki Ø 40, Ø 50, Ø 60, Ø 80
- 1,8 m/s dla rolki Ø 63, Ø 80, Ø 89, Ø 108

WYMIARY RURY:

rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394
ocynkowana: Ø 40 x 1,5; Ø 50 x 1,5; Ø 50 x 2; Ø 50 x 3; Ø 60 x 1,5; Ø 60 x 2; Ø 60 x 3; Ø 80 x 2 dla serii 2500
ocynkowana: Ø 63 x 2,9; Ø 80 x 2; Ø 80 x 3; Ø 89 x 3; Ø 108 x 3,25 dla serii 2600

OŚ:

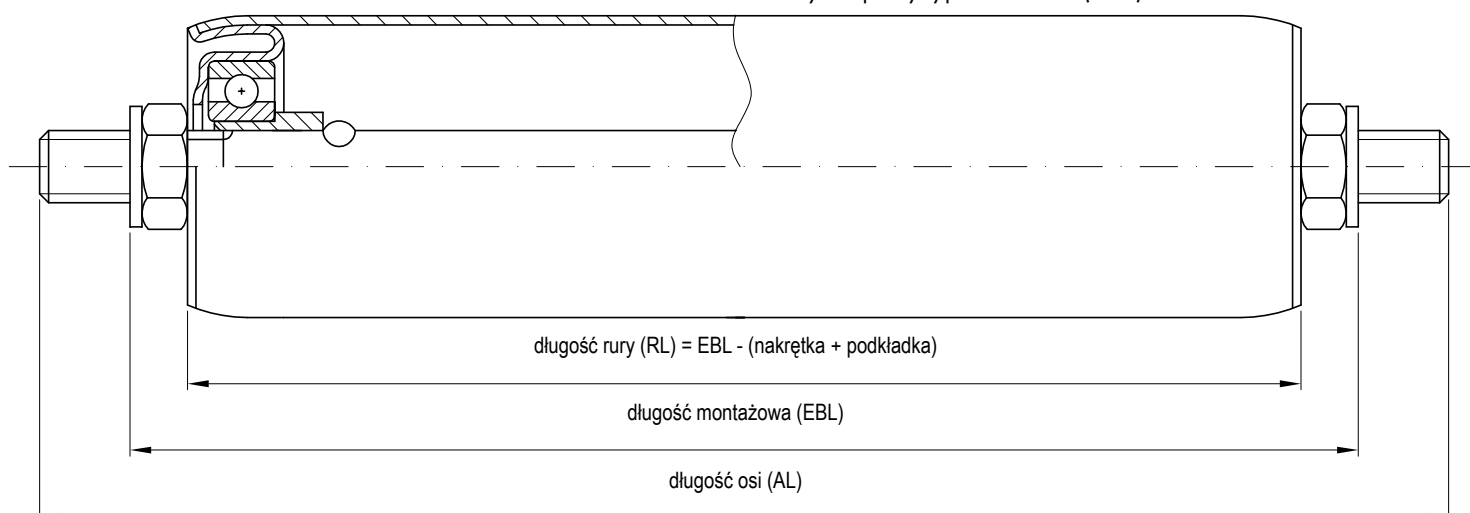
stal zwykła Ø 8, Ø 10, Ø 12, Ø 14, Ø 15, Ø 17 dla serii 2500

stal zwykła Ø 20, Ø 25 dla serii 2600

typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, sprężynowa, stała, frezowana

ŁOŻYSKA:

Gniazdo łożyska ze stali ocynkowanej:
łożyska precyzyjne 6202-ZZ (-2RS) w serii 2500
łożyska precyzyjne 6204-ZZ (-2RS) w serii 2600





SERIA 3700

SERIA 3700 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
Ø 50	gwintzew.:	M 8x15	M 10x15	M 12x15	M 14x20
	długość rury =	EBL -29	EBL -31	EBL -34	EBL -36
	długość rolki =	EBL -19	EBL -21	EBL -24	EBL -26
	długość osi =	EBL +30			

SERIA 3700 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
Ø 50	gwintwew.:	M 5x15	M 6x15	M 8x15	M 10x15
	długość rury =	EBL -18,5			
	długość rolki =	EBL -8,5			
	długość osi =	EBL			

SERIA 3700 - WYKONANIE Z OSIĄ SPRĘŻYNOWĄ					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	SK 11
Ø 50	długość rury =	EBL -18,5			
	długość rolki =	EBL -8,5			
	długość osi =	EBL +20			

SERIA 3700 - WYKONANIE Z OSIĄ FREZOWANĄ					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
Ø 50	frezowanie	SW 6x10	SW 8x10	SW 10x10	SW 12x10
	długość rury =	EBL -18,5			
	długość rolki =	EBL -8,5			
	długość osi =	EBL +20			

ZALETY:

- Gwarancja przewodności elektrycznej (rezystancja <1000 kΩ)
- Nie wymagają konserwacji i napraw ze względu na zastosowanie precyzyjnych łożysk kulkowych serii 6202 (opcjonalnie uszczelnienie ZZ lub 2RS)
- Ułatwiony transfer produktów wzdłuż rolki dzięki stożkowym krawędziom rolek
- Uszczelnienie labiryntowe zabezpieczające przed wilgocią i zanieczyszczeniami
- Obudowy łożysk wykonane z wysokiej jakości i wytrzymałych materiałów

ZASTOSOWANIE:

- Do aplikacji wewnątrzmagazynowych
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

MAKSYMALNE OBciążENIE DYNAMICZNE:

- rolka Ø 50 - 3 kN

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:

- 2 m/s dla rolki Ø50

WYMIARY RURY:

rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394

ocynkowana: Ø 50 x 1,5 mm

opcjonalnie: rura V2A, Ø50 x 1,5

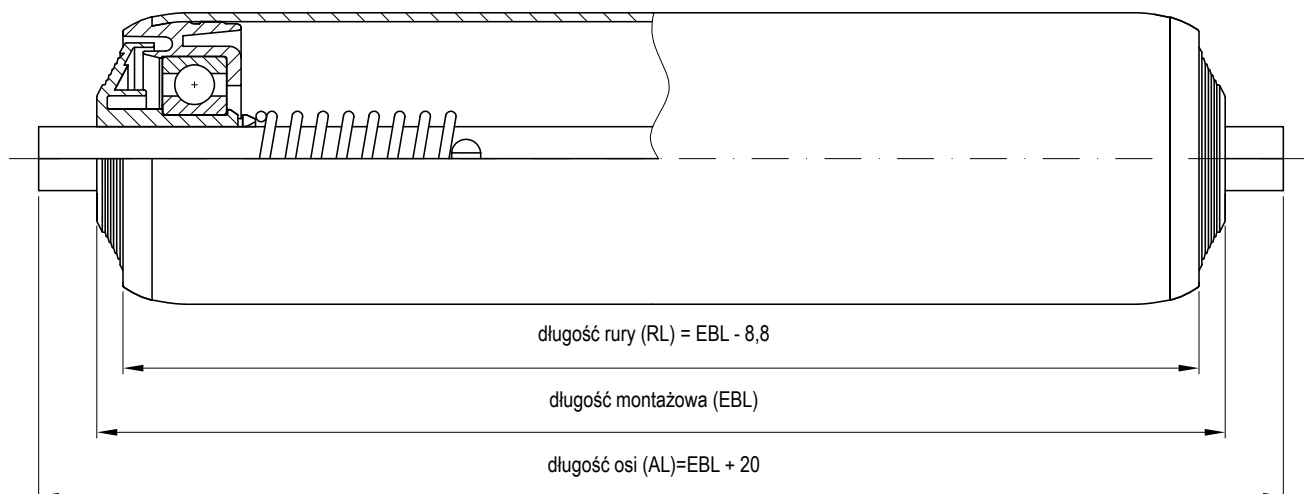
OŚ:

stal zwykła Ø 8, Ø 10, Ø 12, Ø 14, SK11

typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, sprężynowa, stała, frezowana
opcjonalnie: oś V2A

ŁOŻYSKA:

Tworzywowe gniazdo łożyska z precyzyjnymi łożyskami kulkowymi 6202-ZZ (-2RS) i uszczelnieniem labiryntowym





ROLKI NAPĘDZANE





SERIA 3760

SERIA 3760 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
Ø 50	gwintzew.:	M 8x15	M 10x15	M 12x15	M 14x20
	długość rury =	EBL -29	EBL -31	EBL -34	EBL -36
	długość rolki =	EBL -19	EBL -21	EBL -24	EBL -26
	długość osi =	EBL +30			EBL +40

SERIA 3760 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
Ø 50	gwintwew.:	M 5x15	M 6x15	M 8x15	M 10x15
	długość rury =	EBL -18,5			
	długość rolki =	EBL -8,5			
	długość osi =	EBL			

SERIA 3760 - WYKONANIE Z OSIĄ SPRĘŻYNOWĄ

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	SK 11
Ø 50	długość rury =	EBL -18,5			
	długość rolki =	EBL -8,5			
	długość osi =	EBL +20			

SERIA 3760 - WYKONANIE Z OSIĄ FREZOWANĄ

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
Ø 50	frezowanie	SW 6x10	SW 8x10	SW 10x10	SW 12x10
	długość rury =	EBL -18,5			
	długość rolki =	EBL -8,5			
	długość osi =	EBL +20			

ZALETY:

- Gwarancja przewodności elektrycznej (rezystancja <1000 kΩ)
- Nie wymagają konserwacji i napraw ze względu na zastosowanie precyzyjnych łożysk kulkowych serii 6202 (opcjonalnie uszczelnienie ZZ lub 2RS)
- Ułatwiony transfer produktów wzdłuż rolki dzięki stożkowym krawędziom rolek
- Uszczelnienie labiryntowe zabezpieczające przed wilgocią i zanieczyszczeniami
- Obudowy łożysk wykonane z wysokiej jakości i wytrzymałych materiałów

ZASTOSOWANIE:

- Do aplikacji wewnątrzmagazynowych
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

MAKSYMALNE OBciążENIE DYNAMICZNE:

- rolka Ø 50 - 3 kN
- dla pasków napędowych Ø 5 mm 0,3 kN
- standardowe wymiary rowków: A=40 mm, B=30 mm dla pasków Ø 5 mm

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:

- 2,0 m/s dla rolki Ø 50

WYMIARY RURY:

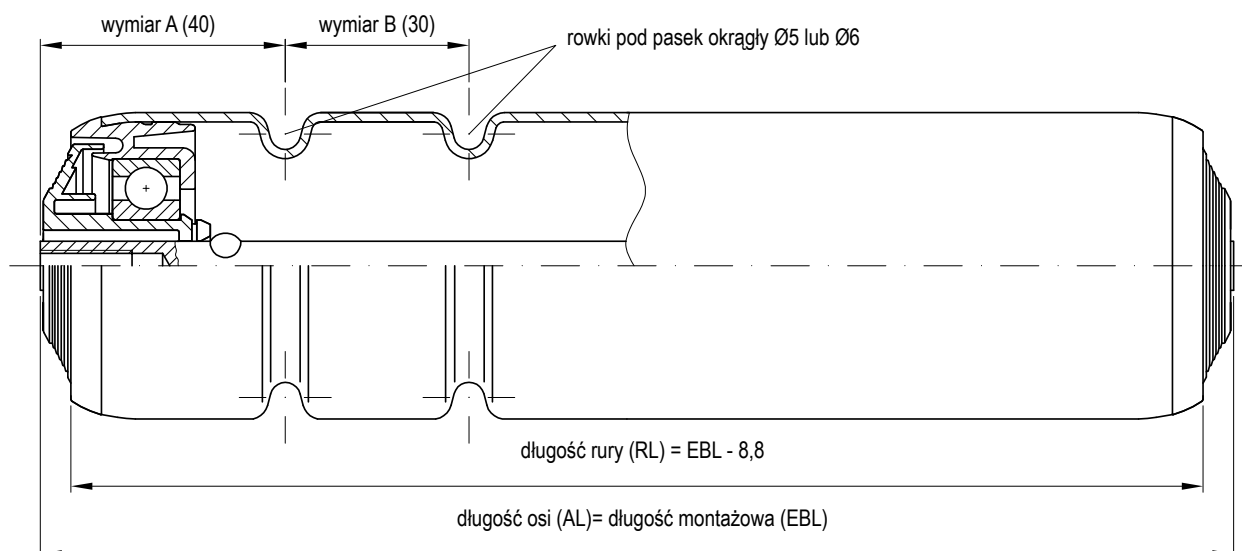
rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394
ocynkowana: Ø 50 x 1,5 mm
opcjonalnie: rura V2A, Ø 50 x 1,5

OŚ:

stal zwykła Ø 8, Ø 10, Ø 12, Ø 14, SK11
typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, sprężynowa, stała, frezowana
opcjonalnie: oś V2A

ŁOŻYSKA:

Tworzywowe gniazdo łożyska z precyzyjnymi łożyskami kulkowymi 6202-ZZ (-2RS) i uszczelnieniem labiryntowym





SERIA 4830

SERIA 5170

SERIA 4830 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	12	14	15	17
ø 50 ø 60 ø 80	gwintzew.:	M 12x25	M 14x25	M 14x25	M 16x25
	długość rury =	EBL -74	EBL -76	EBL -76	EBL -78
	długość rolki =	EBL -64	EBL -66	EBL -66	EBL -68
	długość osi =	EBL +30			EBL +40

SERIA 4830 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	12	14	15	17
ø 50 ø 60 ø 80	gwintwew.:	M 8x15	M 10x15	M 10x15	M 12x18
	długość rury =	EBL -55			
	długość rolki =	EBL -45			
	długość osi =	EBL			

ZALETY:

- Cicha praca
- Bezobsługowe
- Rolki antystatyczne
- Możliwe niestandardowe wykonanie

ZASTOSOWANIE:

- Do aplikacji wewnętrznych magazynowych
- Przeznaczone do dużych obciążeń, transport pojemników i palet, seria 5170
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:

- rolka Ø 50 - 0,8 kN
- rolka Ø 60 - 1,0 kN
- rolka Ø 80 - 2,5 kN
- rolka Ø 89 - 5,0 kN

WYMIARY RURY:

rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394
 wymiary: Ø 50 x 1,5; Ø 50 x 2; Ø 60 x 1,5; Ø 60 x 2; Ø 80 x 2;
 Ø 80 x 3; Ø 89 x 2,9; Ø 89 x 5; Ø 108 x 3,25
 rura PVC: Ø 50 x 2,8; Ø 63 x 3
 rura V2A: Ø 50 x 1,5; Ø 60,3 x 1,6; Ø 80 x 2

OŚ:

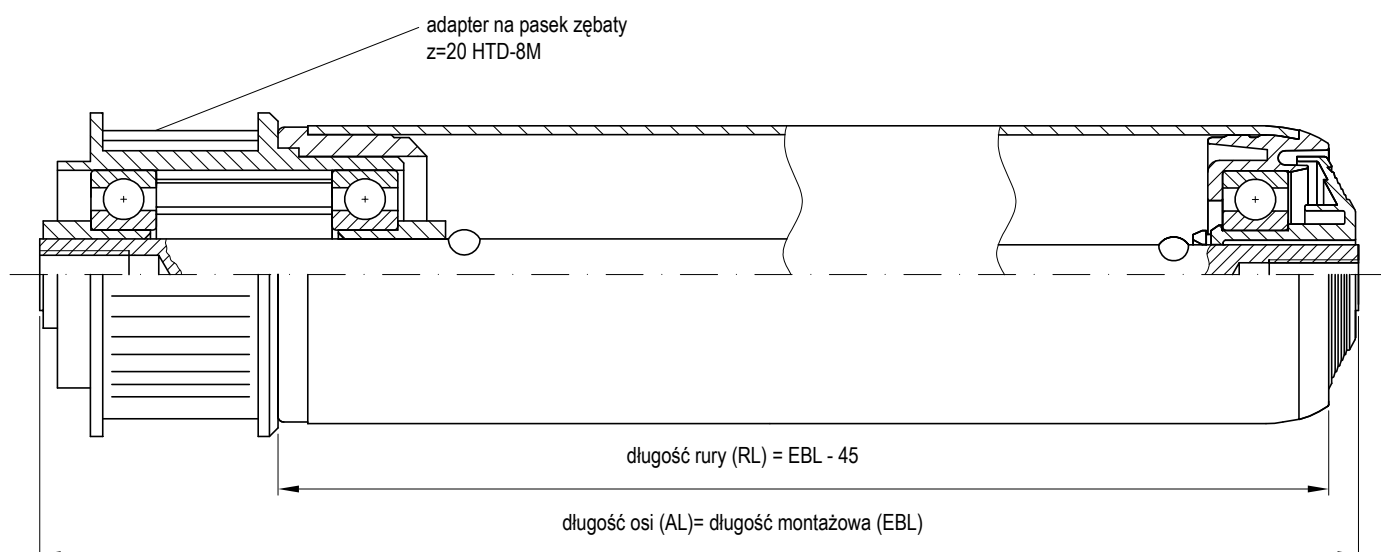
stal zwykła Ø 8, Ø 10, Ø 12, Ø 14, Ø 15, Ø 17, Ø 20, Ø 25
 typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, sprężynowa, stała, frezowana
 opcjonalnie: oś V2A

ŁOŻYSKA:

łożyska precyzyjne 6202-ZZ (-2RS)
 łożyska precyzyjne 6204-ZZ (-2RS)

NAPĘD

Seria 4830 adapter pod pasek zębany HTD-8M z =20 PVC,
 dostępne również inne adaptery





SERIA 4840

SERIA 4840 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
ø 50 ø 60	gwintzew.:	M 8x15	M 10x15	M 12x15	M 14x20
	długość rury =	EBL -65	EBL -67	EBL -70	EBL -72
	długość rolki =	RL -55	RL -57	RL -60	RL -62
	długość osi =	EBL +30			EBL +40

SERIA 4840 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
ø 50 ø 60	gwintwew.:	M 5x15	M 6x15	M 8x15	M 10x15
	długość rury =	EBL -51			
	długość rolki =	RL -41			
	długość osi =	EBL			

SERIA 4840 - WYKONANIE Z OSIĄ SPRĘŻYNOWĄ

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
ø 50 ø 60	długość rury =	EBL -51			
	długość rolki =	RL -41			
	długość osi =	EBL +20			

SERIA 4840 - WYKONANIE Z OSIĄ FREZOWANĄ

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14
ø 50 ø 60	frezowanie	SW 6x10	SV 8x10	SV 10x10	SW 12x10
	długość rury =	EBL -51			
	długość rolki =	RL -41			
	długość osi =	EBL +20			

ZALETY:

- Wysoka sprawność przeniesienia napędu (98%)
- Za pomocą jednego silnika może być napędzane do 50 rolek
- Kilka wariantów wykonania pasków
- Gwarancja przewodności elektrycznej (rezystancja <1000 kΩ)
- Ułatwiony transfer produktów wzdłuż rolki dzięki stożkowym krawędziom rolek
- Nie wymagają konserwacji i napraw ze względu na zastosowanie precyzyjnych łożysk kulkowych serii 6202 (opcjonalnie uszczelnienie ZZ lub 2RS)
- Dodatkowe uszczelnienie labiryntowe zabezpieczające przed wilgocią i zanieczyszczeniami
- Cicha praca dzięki zastosowaniu plastikowego paska i łożysk precyzyjnych

ZASTOSOWANIE:

- Do aplikacji wewnętrznozmagazynowych
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:

- rolka Ø 50 - 0,8 kN
- rolka Ø 60 - 1,0 kN

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:

- 2,0 m/s dla rolki Ø 50

WYMIARY RURY:

rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394

wymiary: Ø 50 x 1,5; Ø 50 x 2; Ø 60 x 1,5; Ø 60 x 2

rura PVC: Ø 50 x 2,8; Ø 63 x 3

rura V2A: Ø 50 x 1,5; Ø 60,3 x 1,6

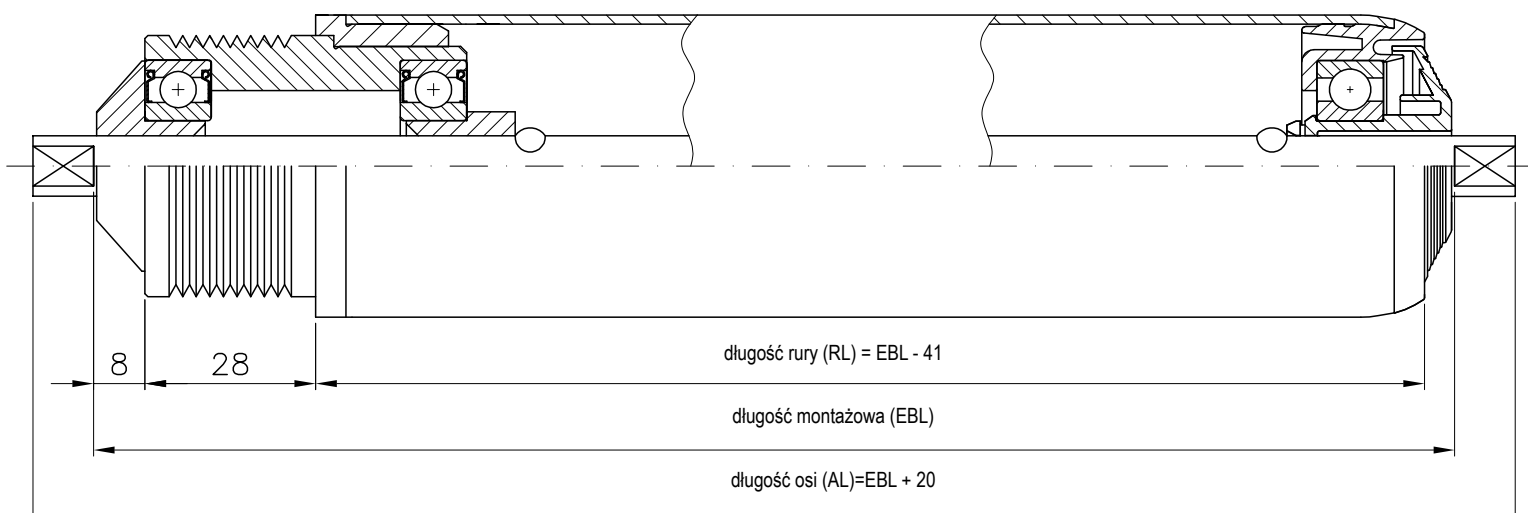
OŚ:

stal zwykła Ø 8, Ø 10, Ø 12, Ø 14, SK11

typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, sprężynowa, stała, frezowana
opcjonalnie: oś V2A

ŁOŻYSKA:

Tworzywowe gniazdo łożyska z precyzyjnymi łożyskami kulkowymi 3 x 6202-ZZ (-2RS) i uszczelnieniem labiryntowym





SERIA 4900

Rolki akumulacyjne wykorzystywane są w transporcie detali o masie do 100 kg w przypadku gdy ładunek ma być zatrzymywany na przenośniku. Rolki mogą być zatrzymywane w każdym momencie przy stałe pracującym napędzie. Element napędowy obraca się a część transportowa rolki z ładunkiem jest zatrzymana. Ruch obrotowy części roboczej rolki jest realizowany za pośrednictwem tarcia.

ZALETY:

- Regulowana siła tarcia
- Rolki antystatyczne
- Różnorodne możliwości konfiguracji

ZASTOSOWANIE:

- Do aplikacji wewnętrzno magazynowych
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:

- rolka Ø 50 - 0,8 kN
- rolka Ø 60 - 1,0 kN

WYMIARY RURY:

rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394

wymiary: Ø 50 x 1,5; Ø 50 x 2; Ø 60 x 1,5; Ø 60 x 2

rura PVC: Ø 50 x 2,8; Ø 63 x 3

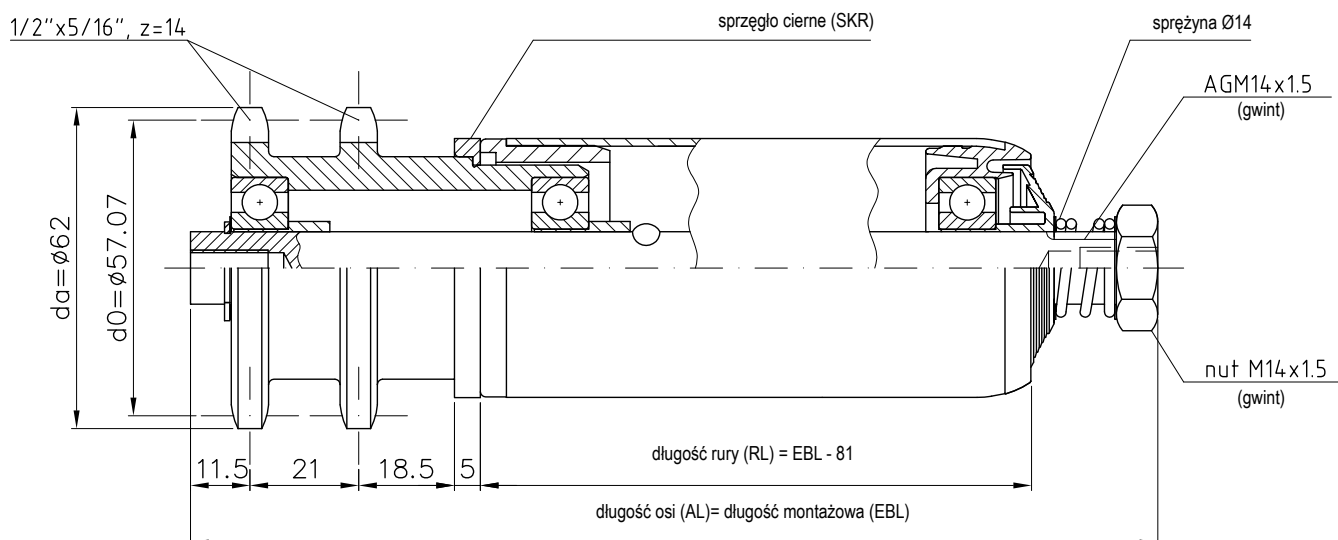
rura V2A: Ø 50 x 1,5; Ø 60,3 x 1,6

NAPĘD:

- Podwójne koło zębate 1/2" x 5/16" z=14 stalowe lub PVC
- Podwójne koło zębate 1/2" x 5/16" z=11 stalowe lub PVC
- Pojedyncze koło zębate 1/2" x 5/16" z=14 stalowe lub PVC
- Pojedyncze koło zębate 1/2" x 5/16" z=11 stalowe lub PVC
- Adapter pod pasek zębany HTD-8M z=20 PVC
- Wieloklinowy pasek z 9 klinami
- Inne koła zębate 1/2" na indywidualne zamówienia

ŁOŻYSKA:

Precyzyjne łożyska kulkowe 6202-ZZ (-2RS)





SERIA 4550

SERIA 5070

SERIA 4550/5070 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	12	14	15	17
Ø 50 Ø 60 Ø 80	gwintzew.:	M 12x25	M 14x25	M 14x25	M 16x25
	długość rury =	EBL -62	EBL -64	EBL -64	EBL -66
	długość rolki =	EBL -52	EBL -54	EBL -54	EBL -56
	długość osi =	EBL +30			EBL +40

SERIA 4550/5070 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	12	14	15	17
Ø 50 Ø 60 Ø 80	gwintwew.:	M 8x15	M 10x15	M 10x15	M 12x18
	długość rury =	EBL -43			
	długość rolki =	EBL -33			
	długość osi =	EBL			

ZALETY:

- Niskie koszty eksploatacji
- Rolki antystatyczne
- Koła zębate przyspawane do rury

ZASTOSOWANIE:

- Do aplikacji wewnętrzzmagazynowych
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:

- rolka Ø 50 - 0,8 kN
- rolka Ø 60 - 1,0 kN
- rolka Ø 80 - 1,2 kN

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:

0,5 m/s dla rolek Ø 50, Ø 60, Ø 80

WYMIARY RURY:

rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394

wymiary: Ø 50 x 1,5; Ø 50 x 2; Ø 60 x 1,5; Ø 60 x 2; Ø 80 x 2

OŚ:

stal zwykła Ø 10, Ø 12, Ø 14, Ø 15, Ø 17

typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, stała, frezowana
opcjonalnie: oś V2A

NAPĘD:

Seria 4550: 1/2" x 5/16" ilość zębów = 11 stalowe

Seria 5070: 1/2" x 5/16" ilość zębów = 11 stalowe

ŁOŻYSKA:

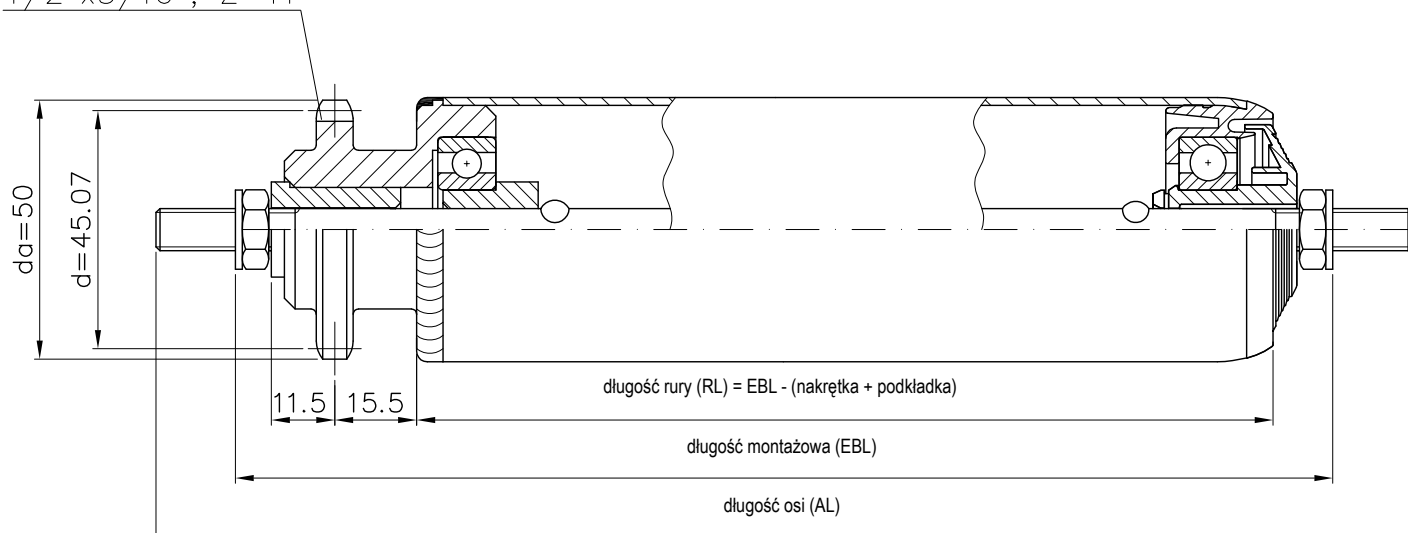
łożyska precyzyjne 6202-ZZ (-2RS)

od strony biernej: seria 3700 lub seria 2500

OPCJONALNIE:

Koło zębate PVC

1/2"x5/16", Z=11





SERIA 5020

SERIA 5020 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	12	14	15	17
Ø 50 Ø 60 Ø 80	gwintzew.:	M 12x25	M 14x25	M 14x25	M 16x25
	długość rury =	EBL -86	EBL -88	EBL -88	EBL -90
	długość rolki =	EBL -76	EBL -78	EBL -78	EBL -80
	długość osi =	EBL +30			EBL +40

SERIA 5020 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM					
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	12	14	15	17
Ø 50 Ø 60 Ø 80	gwintwew.:	M 8x15	M 10x15	M 10x15	M 12x18
	długość rury =	EBL -67			
	długość rolki =	EBL -57			
	długość osi =	EBL			

ZALETY:

- Niskie koszty eksploatacji
- Rolki antystatyczne
- Koła zębate przyspawane do rury

ZASTOSOWANIE:

- Do aplikacji wewnętrznych magazynowych
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:

- rolka Ø 50 - 0,8 kN
- rolka Ø 60 - 1,0 kN
- rolka Ø 80 - 1,2 kN

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:

0,5 m/s dla rolek Ø 50, Ø 60, Ø 80

WYMIARY RURY:

rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394

wymiary: Ø 50 x 1,5; Ø 50 x 2; Ø 60 x 1,5; Ø 60 x 2; Ø 80 x 2

OŚ:

stal zwykła Ø 10, Ø 12, Ø 14, Ø 15, Ø 17

typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, stała, frezowana
opcjonalnie: oś V2A

NAPĘD:

Seria 5020: 1/2" x 5/16" ilość zębów = 14 stalowe

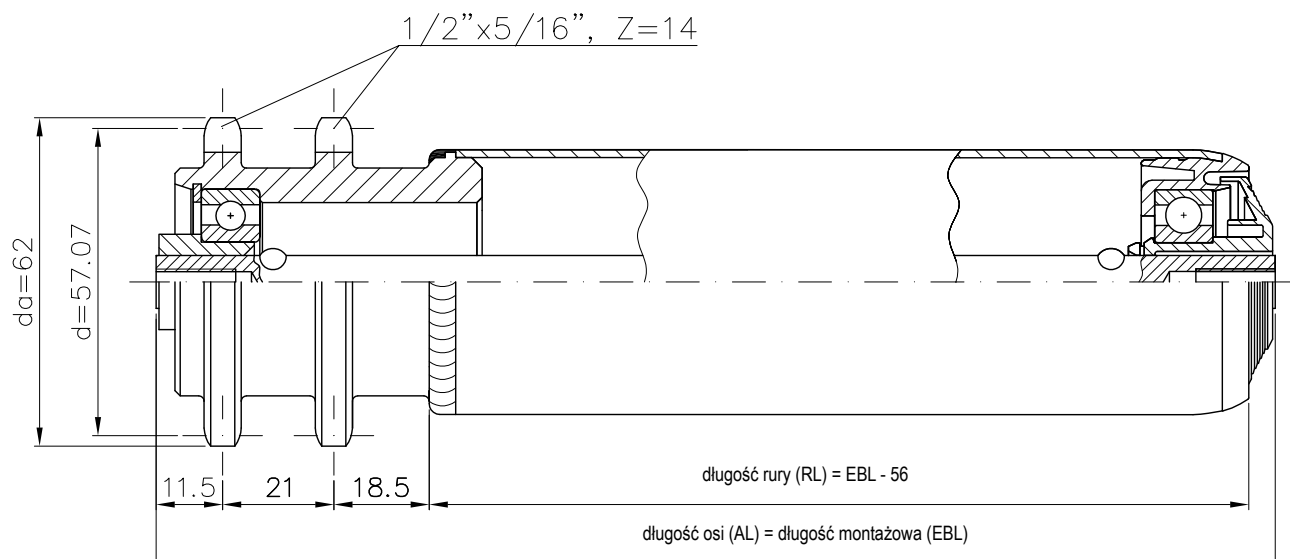
ŁOŻYSKA:

łożyska precyzyjne 6202-ZZ (-2RS)

od strony biernej: seria 3700 lub seria 2500

OPCJONALNIE:

podwójne koło zębate 1/2" x 5/16" ilość zębów = 11 stalowe
Koło zębate PVC





SERIA 5103, 5104, 5105

SERIA 5103, 5104, 5105 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
Ø 80 Ø 89 Ø 108	gwintzew.:	M 20x40	M 24x40
	długość rury =	EBL -84	EBL -86
	długość rolki =	EBL -76	EBL -78
	długość osi =	EBL +50	

SERIA 5103, 5104, 5105 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
Ø 80 Ø 89 Ø 108	gwintwew.:	M 10x15	M 16x24
	długość rury =	EBL -75	
	długość rolki =	EBL -67	
	długość osi =	EBL	

SERIA 5103, 5104, 5105 - WYKONANIE Z OSIĄ FREZOWANĄ

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
Ø 80 Ø 89 Ø 108	frezowane	SW 14x10	SW 20x10
	długość rury =	EBL -75	
	długość rolki =	EBL -67	
	długość osi =	EBL +20	

ZALETY:

- Bardzo wytrzymała konstrukcja
- Koła zębate przyspawane do rury

ZASTOSOWANIE:

- Do aplikacji wewnętrznych magazynowych
- Transport ciężkich ładunków, palet
- Temperatura pracy od -30°C do +80°C
- Do dużych obciążeń

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:

- rolka Ø 80 - 2,5 kN
- rolka Ø 89 - 3,5 kN
- rolka Ø 89 x 5 - 5,0 kN
- rolka Ø 108 - 5,0 kN

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:

- 0,8 m/s dla rolki Ø 80, Ø 89, Ø 108

WYMIARY RURY:

rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394

wymiary: Ø 80 x 2; Ø 80 x 3; Ø 89 x 3; Ø 89 x 5; Ø 108 x 3,25; Ø 133 x 3,6; Ø 159 x 4,5

OŚ:

stal zwykła Ø 20, Ø 25

typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, stała, frezowana

NAPĘD:

Podwójne koła zębate:

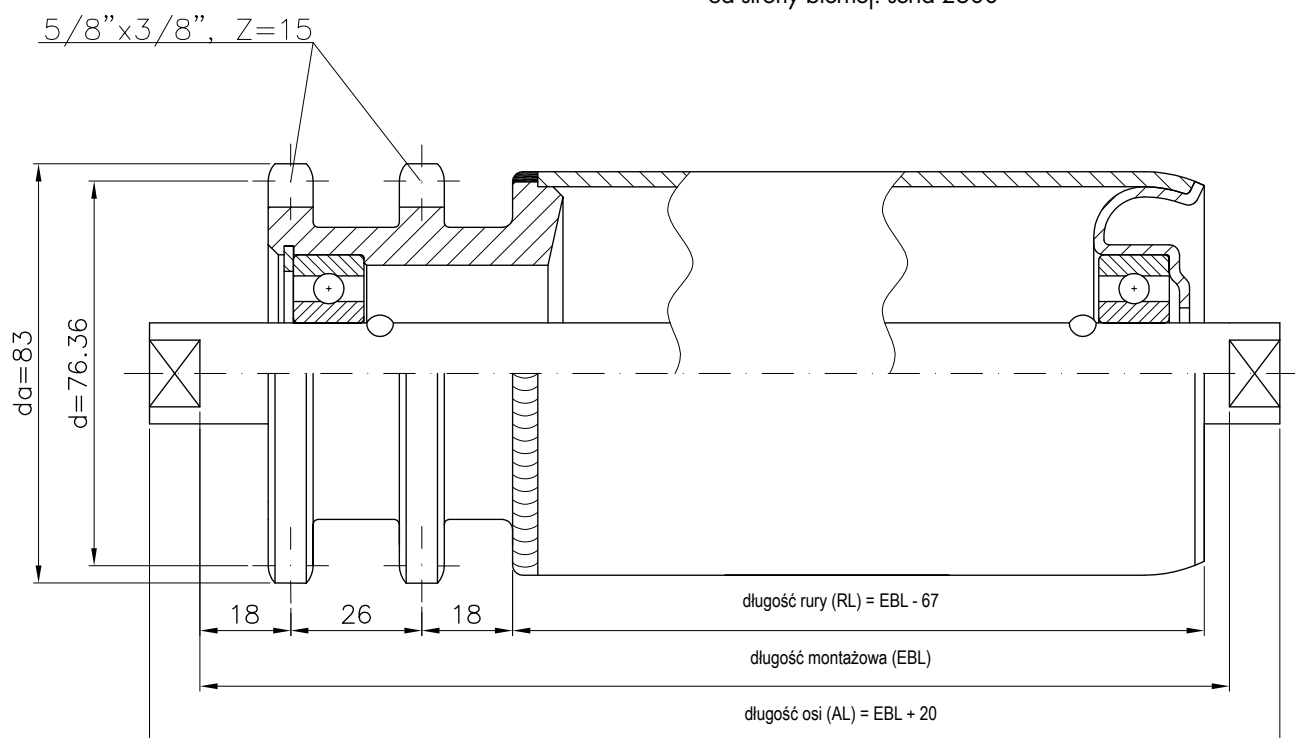
Seria 5103: 5/8" x 3/8" ilość zębów = 13 stalowe, d=66,3 da=73

Seria 5104: 5/8" x 3/8" ilość zębów = 14 stalowe, d=71,3 da=78

Seria 5105: 5/8" x 3/8" ilość zębów = 15 stalowe, d=76,3 da=83

ŁOŻYSKA:

łożyska precyzyjne 6204-ZZ (-2RS) lub 6005-ZZ (-2RS)
od strony biernej: seria 2600





SERIA 5113

SERIA 5115

SERIA 5113, 5115 - WYKONANIE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
Ø 80 Ø 89 Ø 108	gwint zew.:	M 20x40	M 24x40
	długość rury =	EBL -58	EBL -59
	długość rolki =	EBL -50	EBL -51
	długość osi =	EBL +50	

SERIA 5113, 5115 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
Ø 80 Ø 89 Ø 108	gwint wew.:	M 10x15	M 16x24
	długość rury =	EBL -49	
	długość rolki =	EBL -41	
	długość osi =	EBL	

SERIA 5113, 5115 - WYKONANIE Z OSIĄ FREZOWANĄ

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
Ø 80 Ø 89 Ø 108	frezowane	SW 14x10	SW 20x10
	długość rury =	EBL -49	
	długość rolki =	EBL -41	
	długość osi =	EBL +20	

ZALETY:

- Bardzo wytrzymała konstrukcja
- Koła zębate przyspawane do rury

ZASTOSOWANIE:

- Do aplikacji wewnętrznych magazynowych
- Transport ciężkich ładunków, palet
- Temperatura pracy od -30°C do +80°C
- Do dużych obciążeń

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:

- rolka Ø 80 - 2,5 kN
- rolka Ø 89 - 3,5 kN
- rolka Ø 89 x 5 - 5,0 kN
- rolka Ø 108 - 5,0 kN

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:

- 0,8 m/s dla rolki Ø 80, Ø 89, Ø 108

WYMIARY RURY:

rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394

wymiary: Ø 80 x 2; Ø 80 x 3; Ø 89 x 3; Ø 89 x 5; Ø 108 x 3,25; Ø 133 x 3,6; Ø 159 x 4,5

OŚ:

stal zwykła Ø 20, Ø 25

typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, stała, frezowana

NAPĘD:

Pojedyncze koło zębate:

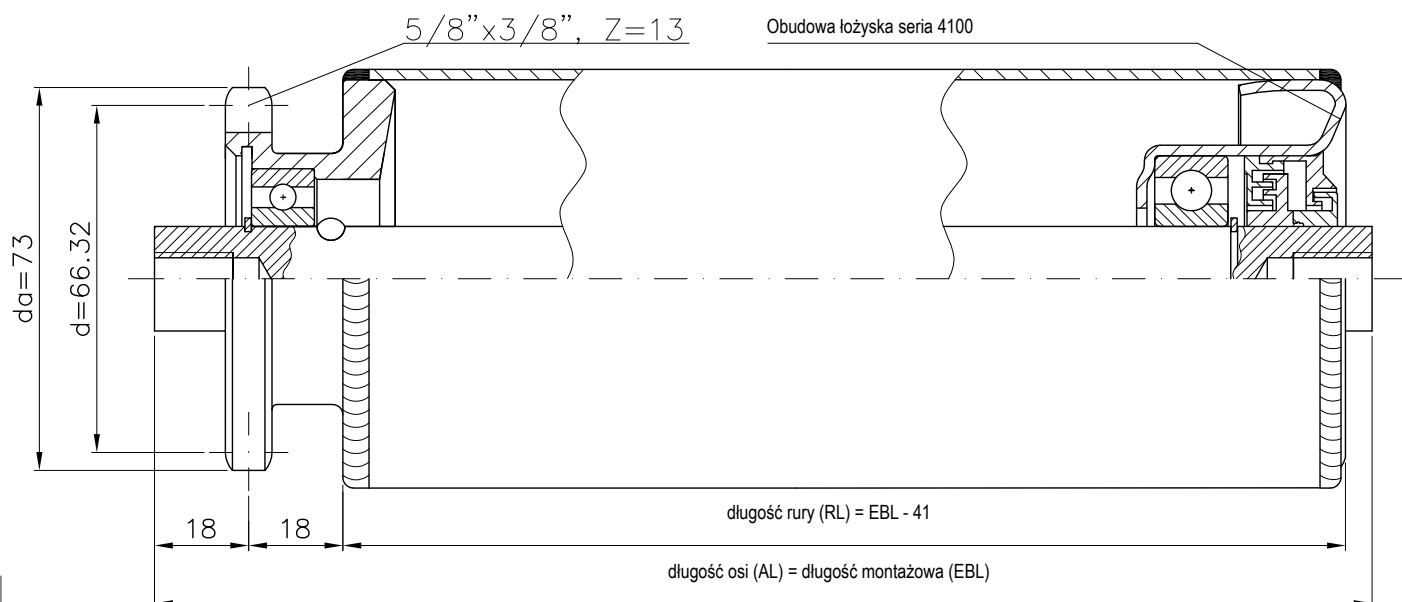
Seria: 5113: 5/8" x 3/8" ilość zębów = 13 stalowe, d=66,3 da=73

Seria: 5115: 5/8" x 3/8" ilość zębów = 15 stalowe, d=76,3 da=83

ŁOŻYSKA:

łożyska precyzyjne 6204-ZZ (-2RS) lub 6005-ZZ (-2RS)

od strony biernej: seria 2600





SERIA 5123

SERIA 5125

SERIA 5123, 5125 - WYKONANIE Z GWIEM ZEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
ø 80 ø 89 ø 108	gwint zew.:	M 20x40	M 24x40
	długość rury =	EBL -92	EBL -94
	długość rolki =	EBL -84	EBL -86
	długość osi =	EBL +50	

SERIA 5123, 5125 - WYKONANIE Z GWIEM WEWNĘTRZNYM

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
ø 80 ø 89 ø 108	gwint wew.:	M 10x15	M 16x24
	długość rury =	EBL -79	
	długość rolki =	EBL -71	
	długość osi =	EBL	

SERIA 5123, 5125 - WYKONANIE Z OSIĄ FREZOWANĄ

rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	20	25
ø 80 ø 89 ø 108	frezowane	SW 14x10	SW 20x10
	długość rury =	EBL -79	
	długość rolki =	EBL -71	
	długość osi =	EBL +20	

ZALETY:

- Bardzo wytrzymała konstrukcja
- Koła zębate przyspawane do rury

ZASTOSOWANIE:

- Do aplikacji wewnętrznych magazynowych
- Transport ciężkich ładunków, palet
- Temperatura pracy od -30°C do +80°C
- Do dużych obciążeń

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:

- rolka Ø 80 - 2,5 kN
- rolka Ø 89 - 3,5 kN
- rolka Ø 89 x 5 - 5,0 kN
- rolka Ø 108 - 5,0 kN

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:

- 0,8 m/s dla rolki Ø 80, Ø 89, Ø 108

WYMIARY RURY:

rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394

wymiary: Ø 80 x 2; Ø 80 x 3; Ø 89 x 3; Ø 89 x 5; Ø 108 x 3,25; Ø 133 x 3,6; Ø 159 x 4,5

OŚ:

stal zwykła Ø 20, Ø 25

typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, stała, frezowana

NAPĘD:

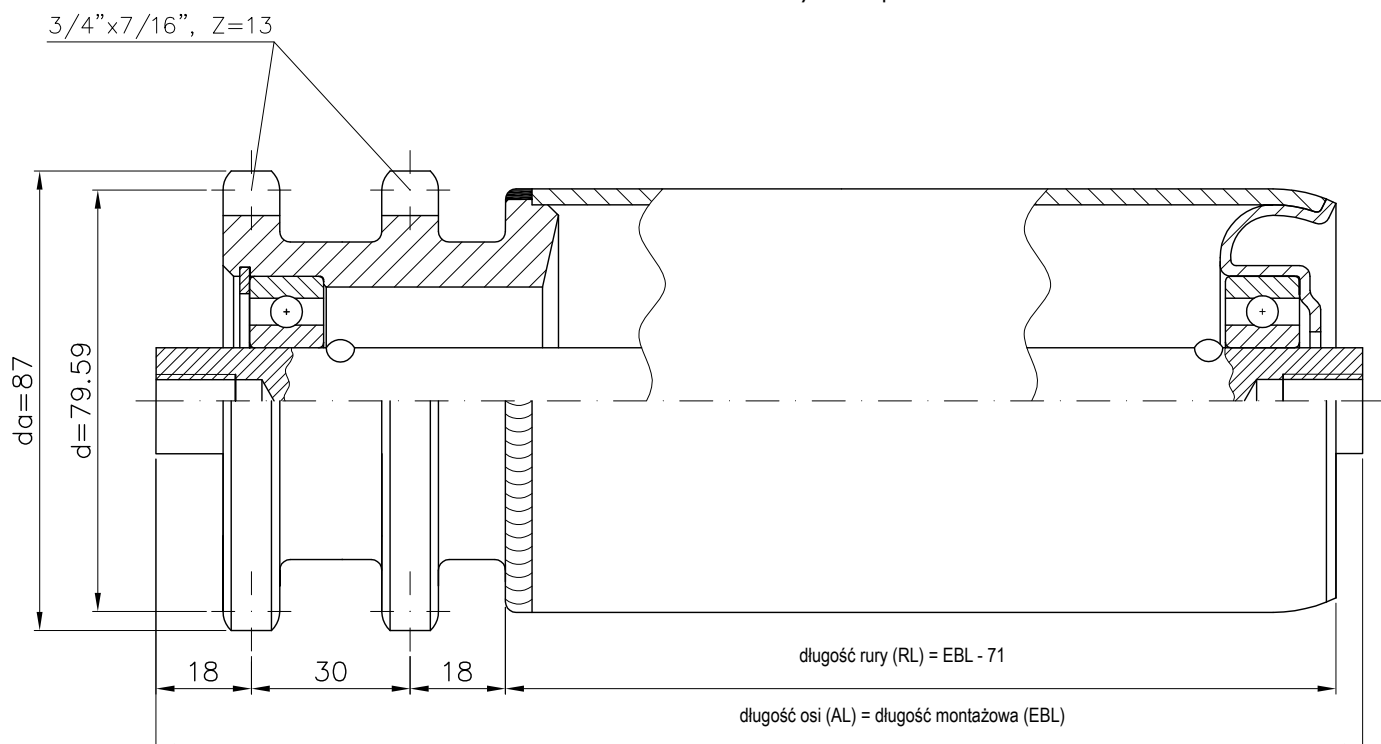
Podwójne koła zębate:

Seria 5123: 5/8" x 3/8" ilość zębów = 13 stalowe, d=79,6 da=87

Seria 5125: 5/8" x 3/8" ilość zębów = 15 stalowe, d=91,6 da=100

ŁOŻYSKA:

łożyska precyzyjne 6204-ZZ (-2RS) lub 6005-ZZ (-2RS)
od strony biernej: seria 2600



ROLKI STOŻKOWE





SERIA 6000, SERIES 6020 SERIA 6560, SERIES 6040

SERIA 6000 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM						
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14	15
ø 50	gwintzew.:	M 5x15	M 6x15	M 8x15	M 10x15	M 10x15
	długość rury =	EBL -15				
	długość rolki =	EBL -15				
	długość osi =	EBL				

SERIA 6020 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM						
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14	15
ø 50	gwintzew.:	M 5x15	M 6x15	M 8x15	M 10x15	M 10x15
	długość rury =	EBL -69				
	długość rolki =	EBL -63				
	długość osi =	EBL				

SERIA 6560 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM						
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14	15
ø 50	gwintzew.:	M 5x15	M 6x15	M 8x15	M 10x15	M 10x15
	długość rury =	EBL -15				
	długość rolki =	EBL -15				
	długość osi =	EBL				

SERIA 6020 - WYKONANIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM						
rura-Ø (mm)	oś-Ø (mm)	8	10	12	14	15
ø 50	gwintzew.:	M 5x15	M 6x15	M 8x15	M 10x15	M 10x15
	długość rury =	EBL -57				
	długość rolki =	EBL -47				
	długość osi =	EBL				

ZALETY:

- Do przenośników łukowych
- Rolki antystatyczne
- Dodatkowe uszczelnienie labiryntowe zabezpieczające przed wodą i kurzem
- Cicha praca
- Różnorodne możliwości konfiguracji

ZASTOSOWANIE:

- Do aplikacji wewnętrzmagazynowych
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE DYNAMICZNE:

- 0,8 kN

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:

- 1,2 m/s

WYMIARY RURY:

rura stalowa ocynkowana zgodna z DIN 2394 o wymiarach Ø50 x 1,5 mm

Z nakładanym elementem stożkowym z PVC (kolor czarny)
opcjonalnie: rura V2A, Ø 50 x 1,5

OŚ:

stal zwykła Ø 10, Ø 12, Ø 14, SK11

typy: gwint wewnętrzny, zewnętrzny, sprężynowa, stała, frezowana
opcjonalnie: oś V2A

ŁOŻYSKA:

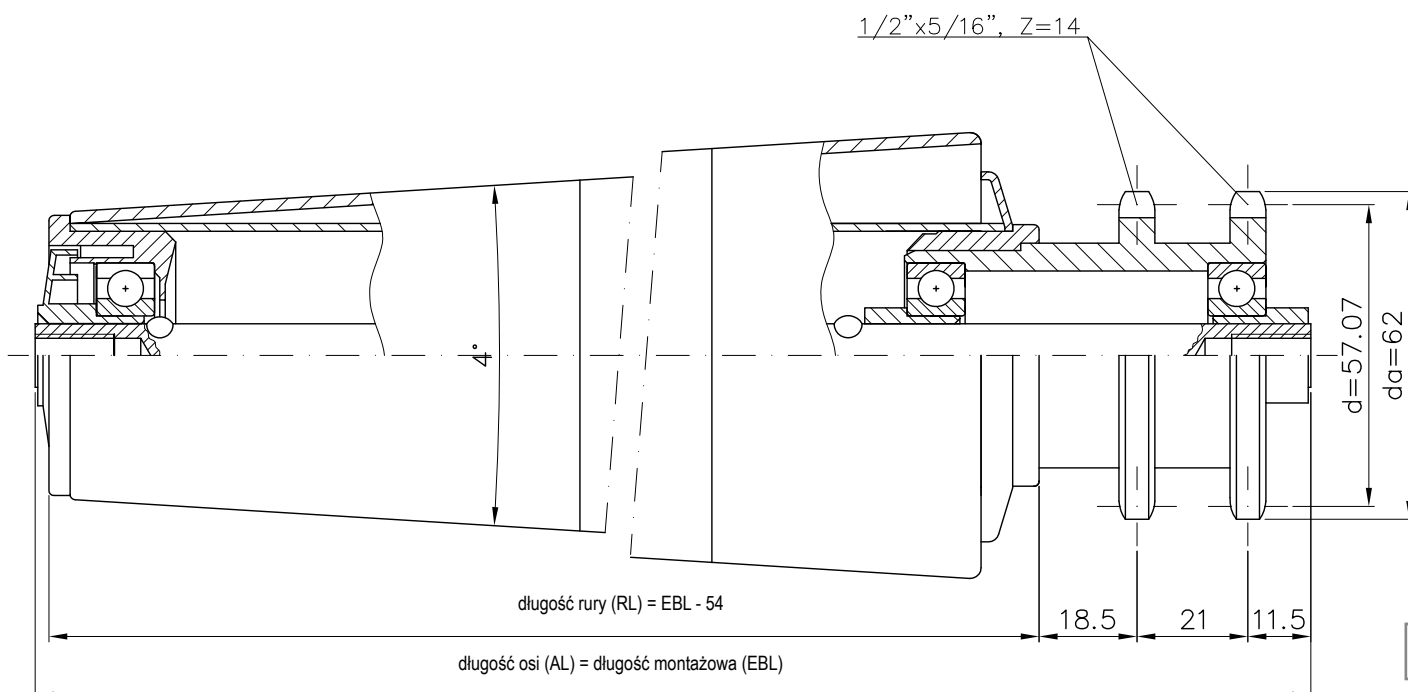
Tworzywowe gniazdo łożyska z precyzyjnymi łożyskami kulkowymi 6202-ZZ (-2RS) i uszczelnieniem labiryntowym

NAPĘD:

Seria 6560 - standardowe wymiary rowków dla pasków Ø5 mm:
A=40, B=30

Seria 6020 - podwójne koła zębate 1/2" x 5/16", ilość zębów = 14, stalowe lub PVC

Seria 6040 - z adapterem pod pasek wielorowkowy



SPECJALNE ZAMÓWIENIA



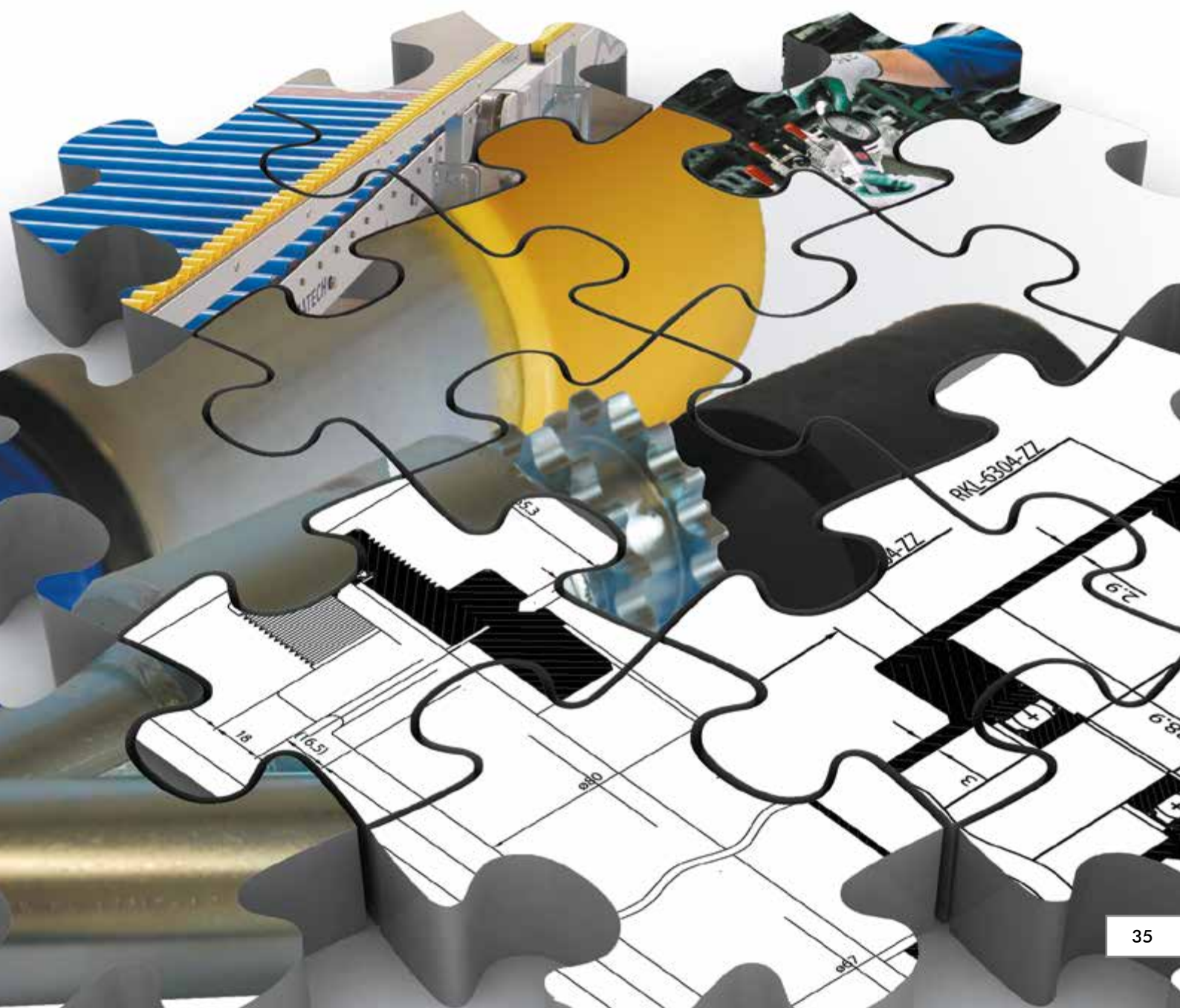
SPECJALNE ZAMÓWIENIA

Rolki ogumowane i na specjalne zamówienia:

Zachęcamy do składania zapytań z dokładnym opisem aplikacji. Odpowiemy w przeciągu jednego dnia roboczego.

Zakres naszej produkcji obejmuje 30 różnych typów rolek w ponad 1500 różnych wariantach. Dostępne długości od 50 do 2800 mm i średnice od 20 do 159 mm.

Zapewniamy szybką i terminową dostawę. Podawane przez nas terminy realizacji zamówień są rzeczywiste i można na nich polegać.



ELEKTROROLKI



OMEGA 50

ELEKTROLKA OMEGA 50:

Nowa OMEGA 50 została zaprojektowana z myślą o transporcie pojemników, kuwet i kartonów o masie jednostkowej nie przekraczającej 50 kg. Powszechnie znane wady dostępnych na rynku elektrorolek z przekładniami zostały wyeliminowane. Zastosowana przez nas technologia zapewnia stabilność systemu, poprawia wydajność oraz pozwala ograniczyć koszty użytkowe.

INNOWACYJNOŚĆ:

Wyeliminowanie wrażliwych mechanicznych komponentów, zastosowanie sprawdzonych i trwałych podzespołów oraz innowacyjny system sterowania gwarantują długą żywotność i stabilność systemu.

Napęd usytuowany jest bezpośrednio na osi rolki. To eliminuje konieczność pozycjonowania i pasowania nieefektywnych przekładni narażonych na uszkodzenia i zużycie. Jesteśmy na bieżąco z najnowszymi trendami technologicznymi...

...Śledzimy i wdrażamy je dla Ciebie.

ZALETY:

- Zwiększona funkcjonalność dzięki zmniejszeniu ilości części mechanicznych, brak przekładni
- Niskie zużycie prądu, wysoka wydajność, odzyskiwanie energii
- Maksymalna wydajność, brak zużywających się części, niezrównana niezawodność
- Szybsze cykle pracy, aż do 2000 cykli/h
- Wyższa stabilność systemu, żywotność > 25000h
- Cicha praca: < 45 dB

STEROWANIE „LOGICARD”:

Sterowanie elektrorolką lub jej zasilanie może odbywać się za pośrednictwem płytki sterującej „LogiCard.” Oprócz przetwarzania sygnału dotyczącego wartości prędkości, kierunku obrotów czy komunikatów o błędach, „LogiCard” implementuje również sekwencje logiczne polegające na jednoczesnym sterowaniu jedną lub kilkoma strefami przenośnika. W celu umożliwienia implementacji sekwencji logicznych do płytek sterujących podłączone są bariery optyczne lub czujniki sygnalizujące stan „zajęty/wolny”. Zasadniczo, dostępne są dwa tryby pracy. Praca powiązana z systemem nadrzędnym poprzez PLC lub praca przenośnika jako odrębnego urządzenia, wówczas takie parametry jak prędkość, kierunek obrotów są determinowane poprzez ustawienia LogiCard.

MAKSYMALNA NOŚNOŚĆ DYNAMICZNA:

- Rolka o średnicy Ø50 mm, max. nośność dynamiczna 50 kg

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ:

- 1,2 m/s przy akumulacji bezdotykowej
- 2 m/s przy pracy ciągłej

RURA:

- Rura stalowa zgodna z DIN 2349, ocynkowana: Ø 50 x 1,5

OSŃ:

- Od strony silnika: stalowa Ø12 z gwintem zewnętrznym M12x1 i SW10,5
- Od strony biernej: gwint wewnętrzny M8

ŁOŻYSKA:

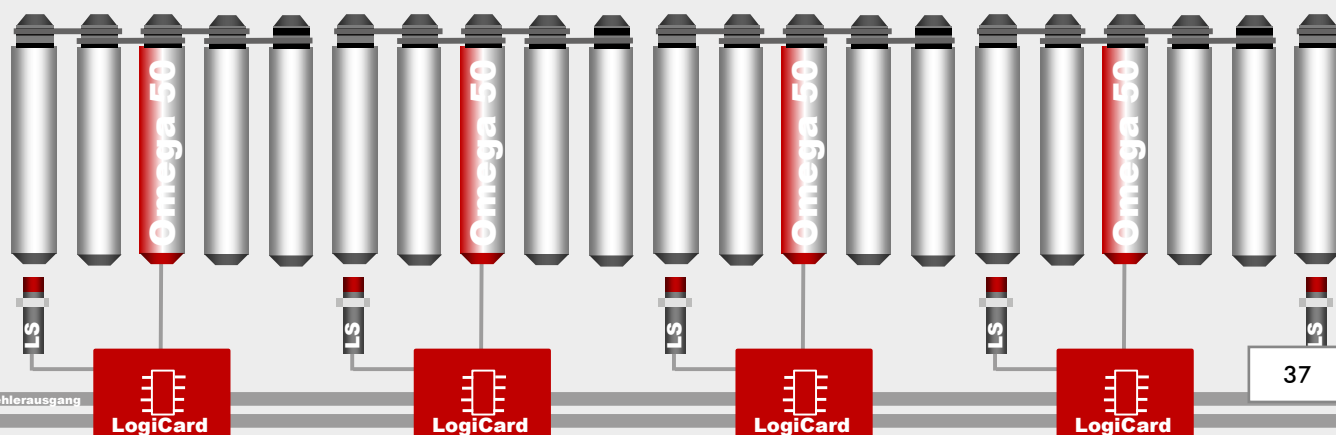
- Łożyska precyzyjne kulkowe 6202-ZZ (-2RS) i 6002-ZZ (-2RS)
- Temperatura pracy od -10°C do +40°C

PRZENIESIENIE NAPĘDU:

- Seria 4840, pasek wielorowkowy
- Seria 4800, podwójne koło zębate 1/2" x 5/16" z=14; PVC, stal
- Seria 4500, pojedyncze koło zębate 1/2" x 5/16" z=11; PVC, stal
- Seria 4830, pasek zębaty HTD-8M z=20 PVC
- Seria 3760, pasek okrągły
- Seria 3700, rolka standardowa
- Stożkowe elektrorolki

WŁAŚCIWOŚCI:

- Sterowanie z PLC lub poprzez „LogiCard”
- Zasilanie 24 VDC
- Podłączenie: wtyk lub wolne przewody
- Możliwość zmiany kierunku obrotów i parametrów nominalnych
- Informacje o błędach
- Minimalne EBL=200 mm, maksymalne EBL=1400 mm
- Licznik obrotów
- Zabezpieczenie termiczne
- Certyfikat CE, opcjonalnie UL, cUL, CSA
- IP55



STRONA INTERNETOWA

Karty katalogowe oferowanych rolek dostępne są również do pobrania z naszej strony internetowej www.kraus.co.at.
Zaufaj nam i docenij nasze 70 letnie doświadczenie.



POBIERAJ KARTY KATALOGOWE Z NASZEJ STRONY WWW.KRAUS.CO.AT

FORMULARZ ZAPYTANIA

Prosimy o wypełnienie formularza. Dzięki informacjom zawartym w fromularzu będziemy mogli zaoferować najbardziej efektywne rozwiązanie.

Na zapytanie odpowiemy w ciągu jednego dnia roboczego.

Nazwa firmy:	
Ulica:	Kod pocztowy:
Rodzaj działalności:	Tel.:
Osoba kontaktowa:	Fax:
Dział:	E-Mail:

Proszę uzupełnić dane o produkcie

Ilość rolek: _____ szt.

długość montażowa (odległość pomiędzy profilami) EBL: _____ mm; długość robocza RL: _____ mm; długość całkowita AL: _____ mm

☐ rolka napędzana	☐ rolka grawitacyjna	☐ rolka napędzana
☐ pasek okrągły	☐ rolka stożkowa	seria jeśli znana: _____
Kółko łańcuchowe lub pasek zębany		☐ pasek wielorowkowy 9 klinowy
☐ pojedyncze	☐ podwójne	☐ spawane
_____ " x _____ " z= _____; lub łańcuch _____ B		☐ wciskane
		☐ z regulacją docisku

Łożysko

☐ łożysko nieprecyzyjne	☐ łożysko precyzyjne DIN	☐ stal nierdzewna V2A
☐ uszczelnienie labiryntowe	ładunek: _____	

RURA Ø	GRUBOŚĆ	MATERIAŁ RURY	OŚ Ø	WYKONANIE	AKCESORIA
20	1	stal ocynkowana	6	oś sprężynowa	łożyska precyzyjne 2RS
30	1,5	stal zwykła	8	oś stała	łożyska precyzyjne nierdzewne
40	2	ocyk Sendzimira	10	Gwint wewnętrzny M: x	kolnierze ilość: Ø; na zewnątrz
50	2,9	nierdzewna V2A	12		
60	3	stopowy	14	Gwint zewnętrzny M: x	rękawy termokurczliwe PVC 63° w skali Shore; grubość:
63	3,25	PVC kolor:	15		
80	3,6		17	frezowana: x	pierścienie zabezpieczające: TYP
89	5	chromowany	20		
90	inne:	inne:	25	inne:	ogumowane, grubość:
101,6			30		
108		MATERIAŁ OSI	SK11		
133		stal zwykła			
159		stal ocynkowana			
inne:		nierdzewna V2A			

Obciążenie / rolka: _____ kg

Temperatura: _____ °C

Specjalne wykonanie (prosimy o przesłanie rysunku)

☐ Pas klinowy	☐ Inne
--------------------------------------	-------------------------------

Data:



KRAUS Betriebsausstattung und Fördertechnik GmbH

Phone: +43 463 3860 0
Fax: +43 463 3860 76
office@kraus-austria.com

Sattnitzgasse 69
9020 Klagenfurt am Wörthersee
www.kraus-austria.com